

设备技术要求

1. 设备扭矩范围 0-450N. m;
2. 设备具备施加角度控制，并且在完成一定角度后，显示最终力矩，如若角度或力矩超差，应进行警示。
3. 设备转速可调，操作人员可以自行调控设备转速；
4. 针对于不同件号机轮，操作人员可自行添加和修改程序，以便于在 CMM 更改时，设备程与手册的统一；
5. 施工完成后，可以打印维修报告，应包含机轮件序号、初始力矩、角度和最终力矩；
6. 设备应具备拧松螺母的功能；
7. 增加悬臂梁加装电葫芦用于吊装机轮轮毂；
8. 我司暂时只需要力矩系统和立柱，不需要机轮组装机（如需配合尺寸，可到维修车间现场测量）；